



**V**erplichting om zorgvuldig om te gaan met mens en milieu.

Wij hebben daarom het Recyclingprogramma ontwikkeld om samen met u, onze partners in de kunststofketen, restmaterialen opnieuw voor hoogwaardige toepassingen in te zetten.

Hierbij streven we naar een circulair proces met waardebehoud van alle kunststof restmaterialen, zodat ‘downgrading’ van het materiaal kan worden voorkomen. Uiteraard willen we, net als u, dat A-kwaliteit materialen weer in worden gezet voor de productie van A-kwaliteit producten, zodat we samen het gebruik van kostbare natuurlijke grondstoffen kunnen reduceren.

Om downgrading van het materiaal te voorkomen en een volledig circulair proces te kunnen garanderen, is het scheiden van kunststof reststromen van essentieel belang. Om de verschillende soorten kunststof reststromen correct te kunnen scheiden, stellen wij u recycle kratten ter beschikking waarin u per krat één kunststof reststroom kunt verzamelen.



## UITGANGSPUNTEN SAMENWERKINGSOVEREENKOMST

Verwacht dat haar partners de onderstaande uitgangspunten respecteren:

- 1.** Restmaterialen moeten per kunststofsoort worden ingezameld;
- 2.** Het is strikt verboden om spanen, krullen of zaagsel te deponeren in de recycle kratten;
- 3.** Restmaterialen mogen enkel in de recyclekrat(ten) worden gedeponeerd wanneer deze vrij zijn van chemische verontreiniging en folie (met uitzondering van beschermfolie);
- 4.** Het is strikt verboden om andere afvalmaterialen, zoals hout en papier in de recycle krat(ten) te deponeren;
- 5.** Zodra de recyclekrat(ten) vol zijn, kan je contact opnemen . Deze zal zorgen dat de recyclekrat(ten) opgehaald worden;
- 6.** Bij het vullen van de recyclekrat(ten) wordt er verwacht dat de restmaterialen zo efficiënt mogelijk in de krat(ten) worden gestapeld en mogen er geen materialen uit de krat(ten) steken;
- 7.** Bij de aanvraag voor het ophalen van volle recyclekratten moeten er foto's van de betreffende kratten meegestuurd worden ter beoordeling;
- 8.** Om het circulaire proces tot een succes te brengen, wordt er verwacht dat alle betrokken medewerkers op de hoogte worden gesteld van bovenstaande afspraken.



## BIJLAGE

### RESTMATERIAAL DIENT GESCHEIDEN TE WORDEN CONFORM DE ONDERSTAANDE MATERIAALSTROMEN:

- |                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| 1. PMMA XT helder | 7. PVC                        |
| 2. PMMA bont      | 8. PVC geschuimd              |
| 3. PP             | 9. PS                         |
| a. Massief        | 10. PS chroom                 |
| b. Dubbelwandig   | 11. PC Lexan 9030/Exell D     |
| c. Trilaminaat    | 12. PC helder zonder hardcoat |
| 4. PP geschuimd   | 13. PC bont                   |
| 5. HDPE           | 14. Polyamide                 |
| a. PE 300         | 15. PEEK                      |
| b. PE 100         | 16. POM-C                     |
| c. PE 100 RC      | 17. PTFE                      |
| d. PE 80          | 18. PET-G                     |
| 6. HMPE           |                               |
| a. PE 1000        |                               |
| b. PE 500         |                               |

*\*Alle bovengenoemde materiaalstromen betreffen onge vulde kunststoffen. Ge vulde kunststoffen kunnen niet geretourneert worden.*